



Produktseite

Inverter Schweißgerät GIS 162

Art.-Nr.: 20124

- Inverterschweißgerät
- Hot-Start für optimales Zündverhalten der Elektrode
- Arc-Force stabilisiert den Lichtbogen durch automatische Anpassung des Schweißstroms und sorgt somit für perfekte Schweißergebnisse
- Anti-Stick verhindert das Festkleben der Elektrode am Werkstück.
- WIG-Schweißen (optional)
- Elektrodenhalter mit Kabel (Steckanschluss 9 mm)
- Masseklemme mit Kabel (Steckanschluss 9 mm)
- Thermoschutz
- inkl. Schlackenhammer mit Drahtbürste
- inkl. Schweißschild
- ED bei max. Schweißstrom 230V: 20%
- Tragegurt

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50/60 Hz
Schutzklasse:	I
Schutzart (IP):	21S
Isolationsklasse:	H
Leerlaufleistung:	15,5 W
Wirkungsgrad:	84 %
max. Netzleistung 230V:	5,0 kVA
Absicherung, träge:	16 A
Leerlaufspannung:	70 V
Regelbereich Schweißstrom:	10 - 160 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	160 A / 20% A ~ %
empfohlene Materialstärke:	1 - 9 mm

Optionales Zubehör:

- # 16921 Automatikschweißhelm GSH-TC-2
- # 16922 Automatikschweißhelm GSH-K
- # 16924 Automatikschweißhelm GSH 180-TC-2
- # 16975 Schweißhandschuhe 5-Finger 6120
- # 41690 WIG-Schweißplatzausrüstung

MMA

Elektrodenstärke:	1,5- 4,0 mm
ANTI STICK:	Ja
ARC FORCE:	Ja
HOT START:	Ja

Maße LxBxH:	295 x 135 x 220 mm
Nettogewicht:	4,5 kg
Bruttogewicht:	5,5 kg



VE 70



L 345 x B 245 x H 245 mm

GTIN-Code

4015671657176